

Atlantis 60

Voltage	230 V - 50 Hz - monophase	Tensione di alimentazione	230 V - 50 Hz - monofase
Max power consumption	300 W	Potenza assorbita massima	300 W
Room temperature	10-32 °C	Temperatura ambientale di esercizio	10-32° C
Compressor power consumption	180 W	Compressore potenza assorbita	180 W
Refrigerant gas - quantity	R134a 60g	Gas refrigerante quantità	R134a 60g
Condensation of ventilated air	Yes	Condensazione aria ventilata	Sì
Water pump	Rotary / membrane	Tipo pompa acqua	Rotativa / Membrana
Carbonation system	Saturator	Sistema di gasatura	Saturatore
Inlet water minimum temperature	5° C	Temperatura min ingresso acqua	5° C
Inlet water maximum temperature	25° C	Temperatura max ingresso acqua	25° C
Outlet water temperature	Adjustable 2+8° C	Temperatura acqua erogata	Regolabile 2+8° C
Cold and carbonated water dispensing	60 l/h; T=10° C (Room temp. 25° C - humidity 75%)	Produzione acqua fredda e gasata	60 l/h; T=10° C (Temp. ambiente 25° C - umidità 75%)
Inlet water pressure min-max	1.5 - 5 bar	Pressione di esercizio impianto idrico min-max	1.5 - 5 bar
Carbonator capacity	1,2l	Capacità gasatore	1,2l
Ice bank tank capacity	8l	Capacità serbatoio banco di ghiaccio	8l
Ice bank	4kgs	Banco di ghiaccio	4kg
Co2 inlet pressure min-max	3.5 - 6 bar	Pressione di esercizio anidride carbonica (Co2)	Min-max 3.5 - 6 bar
Net weight (accessories excluded)	18 Kgs	Peso netto (esclusi accessori)	18 Kg
Gross weight with ice bank full (accessories excluded)	26 Kgs	Peso lordo a regime (Esclusi accessori)	26 Kg
Weight with package	20 Kgs	Peso con imballo	20 Kg
Water dispenser dimensions Lxwxh drip tray included	260x430x480 mm	Dimensioni erogatore Lxpxh Vaschetta raccogli gocce compresa	260x430x480 mm
Package dimensions lwxh	300x370x540 mm	Dimensioni imballo Lxpxh	300x370x540 mm
Accessories included	Power connection cable (2m) Water connection pipe 8x6 (4m) 3/8" fitting for connection to water mains 6mm Co2 connection pipe (4m) Drip tray Manual of use and instructions	Accessori a corredo	Cavo di alimentazione elettrico (2m) Tubo di allacciamento acqua 8x6 (4m) Raccordo 3/8m per allacciamento rete idrica Tubo di allacciamento Co2 diametro 6mm (4m) Vaschetta raccogli gocce Manuale d'uso e manutenzione
Hand dispensing tap with flow regulation	1 for each type of water dispensed	Rubineti di erogazione con regolazione di flusso	1 per ogni acqua erogata
Sound pressure level	50 Db(A)	Livello di pressione sonora	50 Db(A)
Sound power level	62 Db(A)	Livello di potenza sonora	62 Db(A)
Storage temperature	2 °C	Temperatura di immagazzinaggio	2° C

Atlantis 120

Voltage	230 V - 50 Hz - monophase	Tensione di alimentazione	230 V - 50 Hz - monofase
Max power consumption	480 W	Potenza assorbita massima	480 W
Room temperature	10-32° C	Temperatura ambientale di esercizio	10-32° C
Compressor power consumption	350 W	Compressore potenza assorbita	350 W
Refrigerant gas - quantity	R134a 140g	Gas refrigerante quantità	R134a 140g
Condensation of ventilated air	Yes	Condensazione aria ventilata	Sì
Water pump	Rotary / Membrane	Tipo pompa acqua	Rotativa / Membrana
Carbonation system	Saturator	Sistema di gasatura	Saturatore
Inlet water minimum temperature	5° C	Temperatura min ingresso acqua	5° C
Inlet water maximum temperature	25° C	Temperatura max ingresso acqua	25° C
Outlet water temperature	Adjustable 2+8° C	Temperatura acqua erogata	Regolabile 2+8° C
Cold and carbonated water dispensing	120 l/h; T=10° C (Room temp. 25° C - humidity 75%)	Produzione acqua fredda e gasata	120 l/h; T=10° C (Temp. ambiente 25° C - umidità 75%)
Inlet water pressure min-max	1.5 - 5 bar	Pressione di esercizio impianto idrico min-max	1.5 - 5 bar
Carbonator capacity	2l	Capacità gasatore	2l
Ice bank tank capacity	16l	Capacità serbatoio banco di ghiaccio	16l
Ice bank	8kgs	Banco di ghiaccio	8kg
Co2 inlet pressure min-max	3.5 - 6 bar	Pressione di esercizio anidride carbonica (Co2) min-max	3.5 - 6 bar
Net weight (accessories excluded)	25 Kgs	Peso netto (esclusi accessori)	25 Kg
Gross weight with ice bank full (accessories excluded)	41 Kgs	Peso lordo a regime (esclusi accessori)	41 Kg
Weight with package	27 Kgs	Peso con imballo	27 Kg
Water dispenser dimensions Lxwxh drip tray included	260x580x480 mm	Dimensioni erogatore Lxpxh vaschetta Raccogli gocce compresa	260x580x480 mm
Package dimensions lwxh	300x600x540 mm	Dimensioni imballo Lxpxh	300x600x540 mm
Accessories included	Power connection cable (2m) Water connection pipe 8x6 (4m) 3/8" fitting for connection to water mains 6mm Co2 connection pipe (4m) Drip tray Manual of use and instructions	Accessori a corredo	Cavo di alimentazione elettrico (2m) Tubo di allacciamento acqua 8x6 (4m) Raccordo 3/8m per allacciamento rete idrica Tubo di allacciamento Co2 diametro 6mm (4m) Vaschetta raccogli gocce Manuale d'uso e manutenzione



CODE - CODICE

E-ATLANTIS-60/120-O



E-ATLANTIS-60/120-F



E-ATLANTIS-60/120-FR



E-ATLANTIS-60/120-FRB



E-ATLANTIS-60/120-JOY-O



E-ATLANTIS-60/120-JOY-F

